

MINI FLUX 14 Diesel

UNITÀ PORTATILE PER FILTRAZIONE GASOLIO - SEPARAZIONE ACQUA



R06.23

- Pensato e progettato per travasi e rifornimenti di carburante
- Ideato per la filtrazione in ricircolo continuo di serbatoi carburante
- Efficace per la pulizia di cisterne e serbatoi fino a 250 litri



SPECIFICHE



Altezza	55 cm
Larghezza	24 cm
Profondità	36 cm
Peso	20 kg
Portata	14 l/min
Filtrazione	Parker 10 mic water separator
Pressione max	10 bar
Temp. esercizio	1 / 50°C
Fluidi	Gasolio EN590
Alimentazione	230V/50-60Hz - 800-950w
Codice MF14D.230.50.30WS	
Ricambio 2020TM	

DESCRIZIONE

Una filtrazione del carburante permette di mantenere un livello accettabile di pulizia per salvaguardare pompa ed iniettori ad alta pressione. MF14 permette la filtrazione del carburante con installazione fissa a bordo motore, collegando i tubi flessibili al serbatoio (applicazione tipica per gruppi elettrogeni di medio/alte potenze fino a 500 l.) ed evitando in tal modo la proliferazione di alghe e la formazione di morchie o acqua all'interno di cisterne/serbatoi.

Unità completa di maniglia per il trasporto, vasca di contenimento per evitare spargimenti di fluido, filtro con tappo di svuotamento e pompa dotata di interruttore on/off con cavo elettrico di 1m.

CARATTERISTICHE

- Telaio in acciaio verniciato; corpo pompa e filtro in alluminio; guarnizioni pompa e filtro in FKM.
- Gradi di filtrazione disponibili: *micron* 2, 10, 30 water separator.
- Efficienza di separazione acqua garantita al 99,9%.
- Tubazione aspirazione: 2 m 1/2 + tubo ferro 50 cm 1/2.
- Tubazione mandata: 2 m 3/8 + tubo ferro 50 cm 3/8.
- Possibilità di montare il sensore di presenza acqua e timer.

